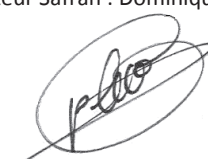


**Laboratory Special Processes
Qualification Certificate**

**Safran
Aircraft Engines**

prononce la qualification sur les référentiels indiqués
pour l'ensemble des sociétés du Groupe Safran suivant GRP-0087 – GRM-0123.
*grants the qualification on the specifications indicated
for all companies of Safran Group following GRP-0087 – GRM-0123*

**Advanced Coating
7 rue de l'Avouerie
4000 Liège
BELGIQUE**

Safran Process N°	Code Lab N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
8.01 - Eprouvettes / Samples						
8.01.04.01	XG	Coating - Préparation et polymérisation des éprouvettes d'adhésion / Coating - Preparation and polymerization of adhesion test specimen	Pr6200 DMC0216	Qualification (*)		Non limité
8.02 - Mécanique / Mechanic						
8.02.04.01	A	Coating - Adhésion sur dépôts (Traction, pliage, emboutissage...) / Coating - Adhesion test on coating (Tensile, Bend, Stamping...)	NF-EN 2002-001	Qualification (*)		Non limité
8.02.04.03	M3	Coating - Dureté Rockwell / Coating - Rockwell hardness	ASTME18	Qualification (*)	HR15Y et HR15N	Non limité
8.03 - Microscopie, Macroscopie / Microscopy						
8.03.04.01	L4	Coating - Microdureté (< 300g) / Coating - Microhardness (< 300g)	ISO6507-1 ASTM E384	Qualification (*)	HV0.3	Non limité
8.03.04.02	L1f	Coating - Taux de porosités / Coating - Porosity content	Pr6200 DMC0216	Qualification (*)		Non limité
8.03.04.03	T	Coating - Epaisseur / Coating - Thickness	Pr6200 DMC0216	Qualification (*)		Non limité
8.03.04.04	L1c	Coating - Examens sur dépôts plasma / Coating - Examination on Plasma coatings	Pr6200 DMC0216	Qualification (*)	DMP14-DMP14-025 DMP14-070-DMP14-071 DMP 14-501-DMP 25-014	Non limité
N° de rapport : CRQPS 447_20170529 Report n°			Observations : Qualification prononcée sur la base du Dq-6999			
(*) La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ / L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr						
Auditeur / Responsable de la qualification Auditor / Qualification leader						
Date	Nom/Signature Name		Nom/Signature Name			
29 Mai 2017	L'Auditeur Safran : Dominique BLAIZE 		Le Pilote de la Qualification Procédés Spéciaux Laboratoire : Antoine ROSSIGNOL 