

SNECMA

Prononce la qualification du fournisseur suivant GRP-0087-GRM0092

ADVANCED COATING S.A
Rue de l'Avouerie 7
B-400 SCLESSIN – LIEGE
BELGIQUE

Pour les procédés spéciaux suivant,
For the following special processes

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration
A	Essai de traction à température ambiante/ Tensile test at ambient temperature	DMC0216- Pr-6200- NF EN 2002-010	Qualification Provisoire / Provisional Qualification	Eprouvette Plasma- adhérence à la rupture RM	31/01/2017
L1c	Micrographie : Examen des dépôts plasma/ Micrography : Plasma deposit examination	DMC0216- Pr-6200	Qualification Provisoire / Provisional Qualification	DMP14-DMC0216	31/01/2017
L4	Microdureté(<300g) /Microhardness(<300g)	DMC0216- Pr-6200	Qualification Provisoire / Provisional Qualification	HV0,3	31/01/2017
M3	Essai de dureté : HR / Hardness test HR	DMC0216- Pr-6200	Qualification Provisoire / Provisional Qualification	HR15Y et HR15N	31/01/2017

N° de rapport Report n°	Observations Remarks :
-------------------------	------------------------

BASE@doc Basile 3782

Accréditation Nadcap CT152216. Date effet de la qualification Août 2014 jusqu'au 31 juillet 2014.

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Auditeur – Bruno Lopes

Chef de département Pôles PAST&L et Essais Mécaniques
Division Matériaux & Procédés

31/07/2014


